
PRESSEMITTEILUNG

Wesseling
Datum: 23.04.19
Artikel Id.-Nr.: 485_6567



Mit Norton-NorBevel fräsen anstatt schleifen und schrappen

Eine runde Sache: Abkanten und Abrunden im Sprinttempo

Konstante Winkelqualität für perfekte Schweißnähte

Das akkurate und genaue Vorbereiten von Stahl- und Aluminiumbauteilen zum Herstellen sauberer und stabiler Schweißverbindungen ist nun noch schneller und präziser möglich: Mit NorBevel stellt Norton aus dem Hause des Schleifmittelexperten Saint-Gobain Abrasives der metallverarbeitenden Industrie ein neues, leistungsfähiges Kantenfrässystem zur Verfügung. Mit dem speziellen, handgeführten Gerät sowie material- und anwendungsangepassten Fräsköpfen kann der Metaller gegenüber bisher gängigen Verfahren mit konventionellen Schleifmitteln auf Unterlage sicherer mit sehr guten Oberflächengüten und insbesondere in kürzerer Zeit anfasen, abkanten und abrunden – ohne dass aufwändiges Nacharbeiten notwendig wird.

Norton bietet mit NorBevel-6 und NorBevel-12 neue elektrische beziehungsweise pneumatische Maschinenreihen an, mit denen auch schwere Fräs- und Radianarbeiten dank unterschiedlicher Fräsköpfe bis zu einer Tiefe von 12 mm und einer Öffnungsweite ab 18 mm möglich sind.

Die NorBevel-12-Modelle wurden für schweres Abkanten und Abrunden entwickelt, wobei beim Abkanten eine Tiefe bis zu 12 mm möglich ist. Die Modelle EBA-12 (elektronisch) und ABA-12 (pneumatisch) verfügen über leistungsstarke Motoren mit maximalen Drehzahlen von 10.500 U/min bzw. 10.000 U/min.

Die NorBevel-6-Maschinen sind kompakt, wendig und in zwei leichten Ausführungen mit Elektro- und Druckluftmotoren für müheloses Abkanten und Runden bis zu einer Tiefe von 6 mm erhältlich. Die Premium-Version kann für eine genauere Tiefeneinstellung von 0,1 mm verwendet werden.

Alle Maschinenreihen lassen sich mit verschiedenen Fräsköpfen zur Bearbeitung von lasergeschnittenem Stahl und Edelstahl, herkömmlichem Stahl und Aluminium, Kunststoff, Messing und weichen Metallen einsetzen. Die Geometrie und der Winkel der Fräser-Schneidflächen stellen die gewünschte Fase beziehungsweise Abrundung her.

Perfekte Schweißnahtvorbereitung

Starke Schweißverbindungen bedürfen einer sehr guten Vorbereitung. Dazu gehört das präzise Anarbeiten von Fasen und Abkanten. Manfred Büttinghausen, Verkaufsleiter Industriefachhandel MRO und Automotive Aftermarket von Saint-Gobain Abrasives: „Mit herkömmlichen Verfahren, etwa per herkömmlichem Winkelschleifer unter Einsatz von Schleifmitteln auf Unterlage, kommt es zu einem großen Anteil auf die Erfahrung und Fertigkeit des Anwenders an. Trotzdem besteht immer die Gefahr zum Beispiel von Ungenauigkeiten oder dass zu viel Wärme in das Werkstück eingebracht wird, so dass es sich verfärbt. Schneller, vibrationsärmer und gleichmäßiger geht das nun mit NorBevel – ein Fortschritt für Qualität und Wirtschaftlichkeit.“

Dank des handlichen Formats und des niedrigen Gewichts der Maschine, der präzisen Voreinstellung der Frästiefe sowie der hohen Performance der materialangepassten Fräsköpfe kann der Anwender über den gesamten Fräszeitraum nahezu vibrations- und funkenfrei fasen, abkanten sowie abrunden. Laut Norton gelangen so pro Minute 1,2 Meter gleichmäßige und präzise Winkel. Da beim Fräsen nur Späne anfallen, ist der Anwender keinerlei Staubpartikeln bzw. Verbrennungsgasen ausgesetzt. Auch wird das Metall nicht verunreinigt, so dass im nachfolgenden Schweißprozess eine bessere Qualität der Schweißnaht ohne Verkapselungen von Kontaminationen erzielt wird.

Konstantes zeitoptimiertes Abrunden

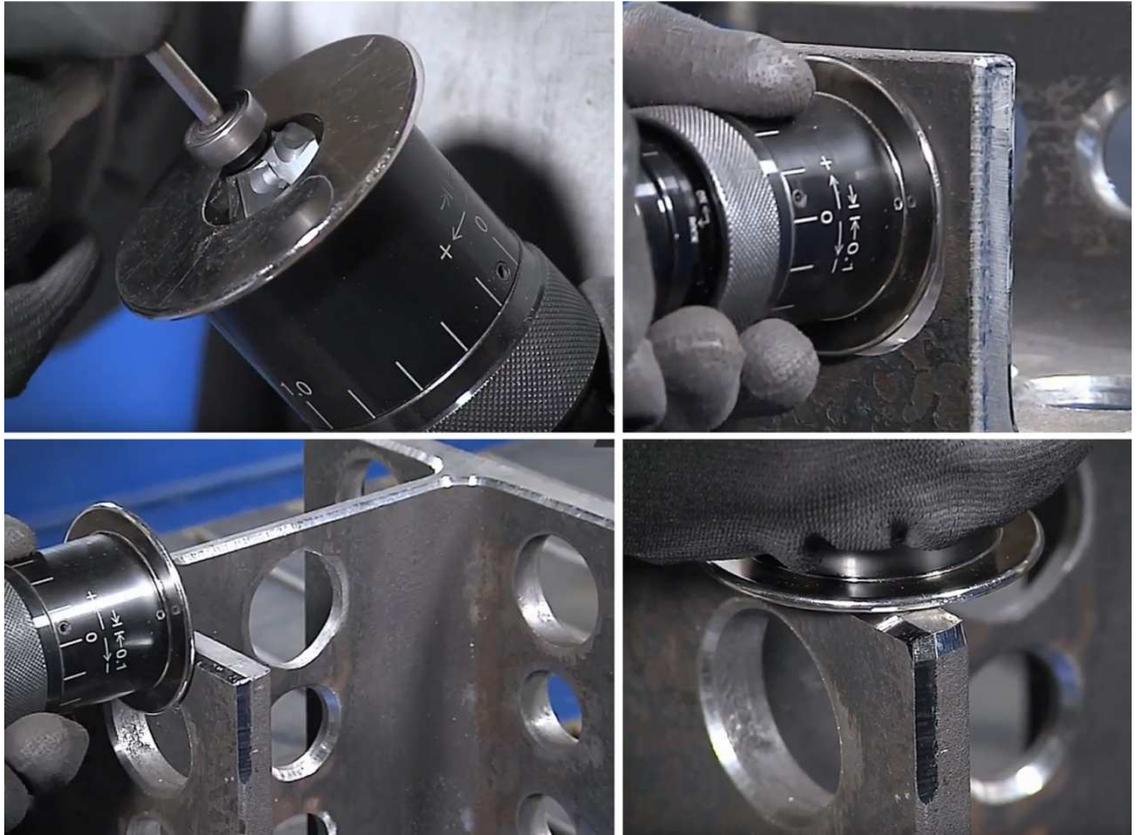
Einheitliche Qualität erreichen die NorBevel-Systeme auch beim norm- und richtliniengemäßen Abrunden beziehungsweise Verrunden von Werkstücken. Aufgrund des gleichmäßigen Radius wird eine große, homogene Haftfläche etwa für Farben und Beschichtungen hergestellt. Kleine Öffnungen ab einem Durchmes-

ser von 18 mm lassen sich durch die kompakte Bauweise des NorBevel-Systems leicht abrunden.

Manfred Büttinghausen: „Der Metall-Facharbeiter erreicht innerhalb kürzester Zeit ohne Nachbearbeitung ein perfektes Endergebnis. Die Spindelarretierung sorgt zusätzlich für einen leichten und raschen Wechsel der NorBevel-Fräsköpfe. Die langen Standzeiten der Werkzeuge ermöglichen ein konstantes Ergebnis in Finish-Qualität über einen sehr großen Zeitraum. Im Vergleich zu konventionellen Schleifmitten auf Unterlage, wie etwa Fiber- und Fächerschleifscheiben, punktet NorBevel unter verbesserten Arbeitsbedingungen mit höherer Produktivität und Qualität.“



Norton bietet mit NorBevel-6 und NorBevel-12 elektrische beziehungsweise pneumatische Maschinenreihen an.



Dank des handlichen Formats und des niedrigen Gewichts der Maschine, der präzisen Voreinstellung der Frästiefe sowie der hohen Performance der materialangepassten Fräsköpfe kann der Metall-Facharbeiter über den gesamten Fräszeitraum mühelos nahezu vibrations- und funkenfrei konstant fasen, abkanten sowie abrunden.



Fotos: Saint-Gobain Abrasives GmbH

Über Saint-Gobain Abrasives – weltweit führender Hersteller von Schleiflösungen

Saint-Gobain Abrasives ist führend bei Innovationen und Service und bietet seinen Kunden die umfassendsten Schleifmittel-Lösungen unter den bekannten und etablierten Marken Norton[®], Norton[®] Clipper[®], Norton[®] Pro, Norton Winter[®], Rasta[®], Grinding[®], Atlas[®] und Flexovit[®].

Saint-Gobain Abrasives bietet seinen Kunden besonders leistungsstarke und nutzerfreundliche Lösungen für die wirtschaftliche Schleifbearbeitung sämtlicher Materialien – auch in hoch anspruchsvollen Anwendungen. Durch die enge Zusammenarbeit mit den Kunden werden optimale, auf individuelle Bedürfnisse abgestimmte Lösungen entwickelt, mit denen in puncto Ergebnisqualität und Wirtschaftlichkeit beste Ergebnisse erreicht werden.

Als einziger internationaler Lieferant produziert Saint-Gobain Abrasives die vier Hauptkategorien von Schleifmitteln – gebundene Schleifwerkzeuge (Kunstharz und Keramik), Schleifmittel auf Unterlage, Trenn- und Schruppscheiben sowie Diamant- und CBN-Werkzeuge – selbst. Saint-Gobain Abrasives ist mit über 10.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in 27 Ländern auf jedem Kontinent präsent und bietet seinen Kunden größtmögliche Kundennähe und Service.

Über Saint-Gobain

Saint-Gobain entwickelt, produziert und vertreibt Materialien und Produktlösungen, die einen wichtigen Beitrag für unser Wohlbefinden und unsere Zukunft leisten. Diese Werkstoffe umgeben uns täglich in unseren Lebensräumen und im Alltag: In Gebäuden, Transportmitteln und Infrastrukturen sowie in zahlreichen industriellen Anwendungen. Unsere Systemlösungen sorgen für Komfort, Leistung und Sicherheit und berücksichtigen gleichzeitig die Anforderungen des nachhaltigen Bauens, des effizienten Umgangs mit Ressourcen und des Klimawandels.

Saint-Gobain ist führend in der Gestaltung von Lebensräumen und macht mit seinen Produkten und Systemlösungen Komfort erlebbar. Mehr als 179.000 Mitarbeiter in 67 Ländern erwirtschafteten 2017 einen Umsatz von 40,8 Mrd. Euro.

Auf der Website www.saint-gobain.de und über den Twitter Account @SaintGobainME erhalten Sie weitere Informationen zu Saint-Gobain.

Weitere Informationen:

Saint-Gobain Abrasives GmbH

Birkenstraße 45-49
50389 Wesseling
Deutschland

Manfred Büttinghausen

Verkaufsleiter Industriefachhandel MRO und Automotive Aftermarket
Tel.: + 49 (0) 22 36 - 703 - 316
Fax: + 49 (0) 22 36 - 703 - 388
E-Mail: manfred.buettinghausen@saint-gobain.com
<http://www.saint-gobain-abrasives.com>



Pressekontakt:

KSKOMM GmbH & Co. KG

Jahnstraße 13
56235 Ransbach-Baumbach
Deutschland
Tel.: +49 (0) 26 23 / 900 780
Fax: +49 (0) 26 23 / 900 778
E-Mail: ks@kskomm.de
www.kskomm.de

Hinweis an die Redaktion:

Text und Fotos können bei KSKOMM,
Tel.: +49 (0) 26 23 - 900 780,
E-Mail: ks@kskomm.de,
als Dateien angefordert werden.